

TOLERANCE TABLE AS GUIDE VALUE FOR ETCHED PARTS

TECHNICAL SPECIFICATIONS

**Copper, Silver, Copper alloys
(e.g. Brass, Beryllium- / Tin
Bronze, Nickel Silver, K65, K75,
Konstantan)**

Min. dimension (mm) for:

Thick- ness	Bar	Gap	Toler- ance* ±
0.05	0.05	0.09	0.02
0.08	0.08	0.11	0.02
0.10	0.10	0.14	0.02
0.15	0.15	0.17	0.02
0.18	0.18	0.20	0.02
0.20	0.20	0.22	0.02
0.25	0.20	0.28	0.025
0.30	0.25	0.34	0.03
0.40	0.30	0.44	0.04
0.50	0.40	0.55	0.05
0.60	0.45	0.66	0.06
0.70	0.50	0.80	0.07
0.80	0.55	0.90	0.08
1.00	0.60	1.10	0.10

**Steel, Stainless Steel, Nickel,
Nickel-based alloy, Special
materials (e.g. Kovar, (Ni-)Crofer,
Inconell, Invar, Mu-Metal, ...)**

Min. dimension (mm) for:

Thick- ness	Bar	Gap	Toler- ance* ±
0.01	0.05	0.10	0.02
0.02	0.05	0.10	0.02
0.05	0.05	0.12	0.02
0.08	0.06	0.14	0.02
0.10	0.07	0.16	0.02
0.12	0.08	0.16	0.02
0.15	0.10	0.18	0.02
0.18	0.12	0.22	0.025
0.20	0.15	0.24	0.025
0.25	0.18	0.30	0.03
0.30	0.20	0.36	0.035
0.40	0.25	0.48	0.045
0.50	0.30	0.60	0.06
0.60	0.40	0.75	0.075
0.70	0.45	0.90	0.09
0.80	0.50	1.00	0.10
1.00	0.60	1.30	0.12

**Aluminum and
Aluminium alloy
(e.g. Peraluman)**

Min. dimension (mm) for:

Thick- ness	Bar	Gap	Toler- ance* ±
0.05	0.08	0.12	0.04
0.10	0.10	0.16	0.05
0.15	0.15	0.20	0.06
0.20	0.20	0.24	0.08
0.25	0.25	0.30	0.10
0.30	0.30	0.36	0.10
0.40	0.40	0.48	0.12
0.50	0.50	0.60	0.15
0.60	0.60	0.72	0.15
0.70	0.70	0.84	0.20
0.80	0.80	1.00	0.20
1.00	1.00	1.30	0.25

* The referenced specifications and tolerances can only be achieved with optimum panelisation.