

TOLERANZTABELLE ALS RICHTWERT FÜR ÄTZTEILE

TECHNISCHE DATEN

Kupfer, Silber, Kupferlegierungen (z. B. Messing, Beryllium- / Zinnbronze, Neusilber, K65, K75, Konstantan)

Kleinstmaß (mm) für:			
Dicke	Steg	Durchbruch	Toleranz* ±
0,05	0,05	0,09	0,02
0,08	0,08	0,11	0,02
0,10	0,10	0,14	0,02
0,15	0,15	0,17	0,02
0,18	0,18	0,20	0,02
0,20	0,20	0,22	0,02
0,25	0,20	0,28	0,025
0,30	0,25	0,34	0,03
0,40	0,30	0,44	0,04
0,50	0,40	0,55	0,05
0,60	0,45	0,66	0,06
0,70	0,50	0,80	0,07
0,80	0,55	0,90	0,08
1,00	0,60	1,10	0,10

Stahl, Edelstahl, Nickel, Nickelbasislegierungen, Sonderwerkstoffe (z. B. Kovar, (Ni-)Crofer, Inconell, Invar, Mu-Metall, ...)

Kleinstmaß (mm) für:			
Dicke	Steg	Durchbruch	Toleranz* ±
0,01	0,05	0,10	0,02
0,02	0,05	0,10	0,02
0,05	0,05	0,12	0,02
0,08	0,06	0,14	0,02
0,10	0,07	0,16	0,02
0,12	0,08	0,16	0,02
0,15	0,10	0,18	0,02
0,18	0,12	0,22	0,025
0,20	0,15	0,24	0,025
0,25	0,18	0,30	0,03
0,30	0,20	0,36	0,035
0,40	0,25	0,48	0,045
0,50	0,30	0,60	0,06
0,60	0,40	0,75	0,075
0,70	0,45	0,90	0,09
0,80	0,50	1,00	0,10
1,00	0,60	1,30	0,12

Aluminium und Aluminiumlegierungen (z. B. Peraluman)

Kleinstmaß (mm) für:			
Dicke	Steg	Durchbruch	Toleranz* ±
0,05	0,08	0,12	0,04
0,10	0,10	0,16	0,05
0,15	0,15	0,20	0,06
0,20	0,20	0,24	0,08
0,25	0,25	0,30	0,10
0,30	0,30	0,36	0,10
0,40	0,40	0,48	0,12
0,50	0,50	0,60	0,15
0,60	0,60	0,72	0,15
0,70	0,70	0,84	0,20
0,80	0,80	1,00	0,20
1,00	1,00	1,30	0,25

* Die genannten Angaben und Toleranzen sind nur bei optimaler Nutzensauslegung realisierbar.