

### Leistungsaufnahme von überarbeiteter Servopresse ist um bis zu 30 % geringer

Schuler hat die Servopresse MSD 250 (Bild) komplett überarbeitet: Sie bietet nun mehr Leistung bei gleicher Presskraft (2500 kN) und reduziertem Energieverbrauch. Außerdem ist die Maschine kompakter und schneller geworden, berichtet der Hersteller. Mit 4400 mm baut sie über 1 m niedriger als das Vorgänger-Modell. Dadurch steigt die Steifigkeit um 30 % und somit auch die Genauigkeit der produzierten Bauteile, so der Anbieter. Die maximale Hubzahl bei maximaler Presskraft lag bislang bei 70 min<sup>-1</sup>, nun sind 90 möglich – im Pendelhubbetrieb sogar 160 (bisher 140). Die Leistungsaufnahme sinkt im Pendelhubbetrieb bei der bisher maximalen Hubzahl um mehr als 20 %, im Vollhubbetrieb sogar um mehr als 30 %, heißt es weiter.

Die nächste C-Pressen-Generation der Schuler-Tochter Beutler Nova will mit Modularität, Flexibilität, Ergonomie und Prä-



zision punkten. Die neue C-Flexline verfügt über Presskräfte von 630, 1000 und 1600 kN. Aufgrund des modularen Aufbaus ist sie jederzeit nachrüstbar. Durch die Stoßelführung über vorgespannte, spielfreie Rollenumlauf-Einheiten ist sie zudem noch präziser geworden, teilt das Unternehmen mit.

■ **Schuler AG,**  
Tel. (0 71 61) 66-0,  
www.schulergroup.com,  
Halle GS, Stand A-59

### Mit der Reel-to-Reel-Technik Bauteile sofort automatisch weiterverarbeiten

Im Mittelpunkt des Messeauftritts von Ätztechnik Herz steht die Reel-to-Reel-Technik. Dabei handelt es sich um Bauteile auf Bändern, die automatisch weiterverarbeitet werden können. Das Unternehmen fertigt Teile vom Prototypen über Serien bis hin zu Großserien. Besonders bei Großserien spart Reel-to-Reel Kosten und Zeit: Die automatische Weiterverarbeitung



der Bänder mit den Bauteilen durch Bandgalvanik, Downset, Bonden, Löten, Biegen, Prägen und so weiter trägt zur Optimierung der Prozesse des Kunden bei. Die Bänder werden von Herz mit Positionier- beziehungsweise Fangbohrungen versehen. Dadurch können die Maschinen der Kunden die Teile positioniert weiterverarbeiten. Die hohe Qualität der Bauteile ist durch die Zertifizierung nach TS16949 sichergestellt. Zudem werden die Bänder zu 100 % mit einem automatischen optischen Inspektionssystem (AOI) geprüft. Die Teile müssen vor der Weiterverarbeitung beim Kunden nicht mehr gereinigt werden. Sie erfüllen auch die hohen Sauberkeitsanforderungen der Automobilindustrie nach VDA 19.

■ **Ätztechnik Herz GmbH & Co. KG,** Tel. (0 74 04) 92 14-0,  
www.aetztechnik-herz.de,  
Halle GS, Stand A-66

## Präzisionsschweißen mit Laser. Banddicken nur 0,05 mm!



Besuchen Sie  
auf der Stanz  
in Pforzheim  
3. bis 5. Juni



LSM-080-CNC

# Leicht

STAMPING AUTOMATIO

**Leicht Stanzautomation GmbH**  
Langenmorgen 2  
D-75015 Bretten

Telefon: +49 (0) 72 52/96 68 -  
Telefax: +49 (0) 72 52/96 68 9  
Internet: www.stanzautomation.de